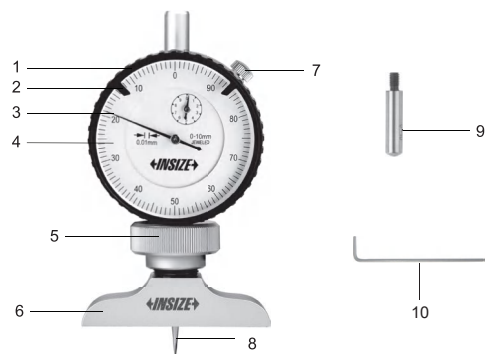


Intervallo: 0-10 mm

Graduazione del comparatore: 0,01 mm

Precisione: +0,0017 mm

Corsa del comparatore: 10 mm



- 1-Lunetta
- 2-Lancetta di limite
- 3-Puntatore lungo
- 4-Quadrante
- 5-Vite di bloccaggio
(Dado zigrinato al centro con foro di bloccaggio)
- 6-Piano di base
- 7-Morsetto della lunetta
- 8-Punta affilata
- 9-Punta a sfera
- 10-Chiave a brugola

1. Il prodotto viene utilizzato per misurare la dimensione della profondità, come la profondità dei fori, la profondità delle scanalature, l'altezza dei gradini e così via.

2. Selezionare la punta in base alla forma del pezzo da lavorare. La punta sferica viene utilizzata per misurare la superficie piana. La punta appuntita viene utilizzata per misurare superfici concave o complesse. Inserire l'indicatore nel foro del piano di base, utilizzare una chiave per inserirlo nel foro di bloccaggio al centro del controdado per bloccarlo e garantire che la testa di misurazione sia installata in modo saldo e affidabile (Fig. 1).

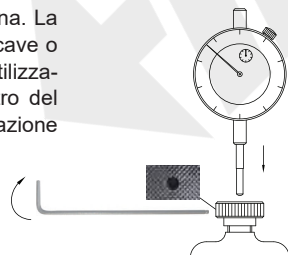


Fig.1

3. Impostazione dello zero:

---Pulire la superficie misurata e la piastra di superficie con un panno morbido. Posizionare il piano di base sulla piastra di superficie (Fig. 2), puntare il puntatore lungo sullo zero regolando la posizione verticale dell'indicatore o ruotando la ghiera, misurare più volte per assicurarsi che lo zero sia impostato correttamente.

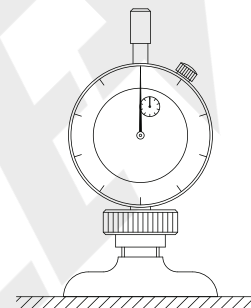


Fig.2

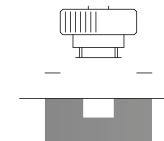
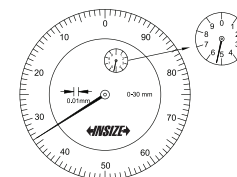


Fig.3

4. Misurazione: pulire la superficie da misurare prima della misurazione. Assicurarsi che non vi siano polvere, trucioli o altri detriti sulle facce di misurazione e sulla superficie del pezzo, altrimenti la misurazione potrebbe essere errata. Inserire la punta nel foro o nella scanalatura, premere il piano di base per far sì che il piano di base entri completamente in contatto con la superficie di base misurata, ottenere il risultato quando la punta entra in contatto con la faccia misurata (Fig. 3).



5. La lettura è quella dell'indicatore. La lettura è 5,34 mm come nella figura seguente.

6. Se il calibro di profondità a quadrante cade o subisce urti, controllare la precisione di misurazione prima dell'uso.

7. Evitare urti e colpi durante l'uso. Dopo la misurazione, lubrificare il prodotto. Il mandrino non deve essere lubrificato, altrimenti il suo movimento non sarà fluido.